

RÉSINE POLYESTER 8903

La résine polyester 8903 est une résine polyester non-saturée.

DONNÉES TECHNIQUES

| | |
|----------------------------|-----------------------|
| Couleur | Légèrement bleu |
| Odeur | typique |
| Fluide à | 20°C |
| Densité | 1.12 |
| Pression de vapeur | 6,5mm Hg à 25°C |
| Densité de vapeur | 3,6 |
| Viscosité | 190 - 250mPa/s à 25°C |
| Point d'ébullition styrène | 145,2°C |
| Point d'éclair | 33°C |
| Point d'inflammation | 490°C |
| Limite d'inflammabilité | 0L 1,1% BL 6,1% |
| Stabilité à 80°C | > 80 h |

APPLICATIONS

- citernes et réservoirs pour liquides et produits alimentaires,
- bateaux et autres applications marines,
- composants pour carrosserie,
- piscines et composants pour filtre, etc...
- lumières et toitures,
- les travaux stratifiés avec tissu ou mat de verre.

La résine polyester polymérise par l'action d'un catalyseur, il convient de ne préparer que la quantité nécessaire pour l'emploi prévu dans un temps déterminé.

Pesez la quantité de résine
Ajouter le catalyseur
Mélanger soigneusement

| réactivité 100 g à 25°C | | | |
|-------------------------|------------|-----------------------|-----------|
| Catalyseur | Gel (min.) | Polymérisation (min.) | exo. °C |
| MEK 50 3% | 12 à 14 | 28 - 40 | 130 - 150 |

MODE D'EMPLOI

La résine est bien mélangée avec 2% de catalyseur mek-peroxyde et s'applique avec le pinceau ou le rouleau. Ensuite, une couche de mat ou tissu de verre peut-être appliquée en prenant soin de bien l'incorporer aux fins d'éviter l'inclusion de bulles d'air.

Après gélification, on recommence avec une nouvelle couche de résine, suivie d'une autre de tissu de verre, on répète ce procédé jusqu'à ce que l'épaisseur désirée soit obtenue.

APPLICATIONS SPÉCIALES

La première couche de résine peut-être mélangé avec : couleurs en poudre, épaississants comme silice pyrogène, charges inertes comme talc, craie, etc... farine de silice, pierre concassée de couleurs diverses en vue d'obtenir des effets spéciaux.

Ces produits doivent être secs sans traces d'humidité.

Mettre la charge et les couleurs et mélanger avant d'ajouter le durcisseur.

En ajoutant 1 à 2% de paraffine on diminue fortement l'émission de styrène.

AVANTAGES

Résine permettant d'obtenir des structures rigides, non fragiles, à surface bien sèche non collante.

Couleur transparente claire ou colorée selon la nécessité.

La résine est très résistante à l'eau et à la plupart des produits chimiques communs, à l'exception de :

- acide nitrique < 10%
 - acide perchlorique < 20%
 - acide sulfurique < 30%
 - produits carbonyles, phénol, hydrocarbures et produits oxydants.
- Ce qui permet de l'employer sans couche de gel coat préalable.

CONDITIONNEMENT

500g - 1kg - 5kg - 25kg

STOCKAGE

6 mois > à 25°C

La résine contient du styrène, consultez la fiche de données de sécurité disponible auprès du service commercial.