

Alginate alimentaire *Poudre*



DESCRIPTION

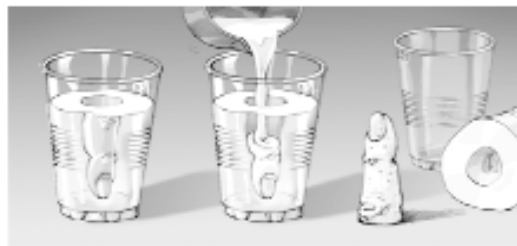
- L'alginate alimentaire est un mélange complexe à base d'extraits naturels d'algues brunes (alginate de sodium), répondant aux normes alimentaires, utilisés comme gélifiants, spécialement étudiés pour la fabrication de moules souples ou d'empreintes. - Apte au contact avec la peau, l'alginate alimentaire offre la possibilité d'obtenir rapidement un duplicata des différentes parties du corps : visage, main, pied, buste... Il est également possible de mouler d'autres sujets comme les fruits, les pierres ou toute autre matière vivante ou inerte ... Aptés au contact alimentaire, les moules souples obtenus peuvent être chemisés avec du chocolat par exemple.

UTILISATION

- Préparations en poudre à reconstituer en milieu aqueux
 - Selon la texture souhaitée, compter 1 à 3 volumes d'eau pour un volume de poudre. Augmenter la quantité d'eau rend le mélange plus fluide et facilite son application (buste par exemple), tout en rallongeant le temps de gélification.
 - Verser l'eau sur la poudre et mélanger activement à la spatule pendant environ 1 minute afin d'obtenir une pâte homogène. Ajouter au besoin de l'eau en fonction de la texture souhaitée.
 - Selon l'alginate choisi, le temps de travail de l'alginate (réalisation du moule) sera plus ou moins court. L'eau jouera, elle aussi, un rôle : plus elle sera froide et plus le temps de gélification sera long. Nos alginates se travaillent sur une plage de température comprise entre 15 et 35°C.

- Exemple d'application : Moulage d'un doigt (ou d'une main, ou d'un pied) par immersion.

- Utiliser un récipient adapté au volume du sujet à mouler (ici un verre en plastique pour le moulage d'un doigt)
- Préparer l'alginate avec les doses de poudre et d'eau prédéfinies. (CF FICHES TECHNIQUES SPÉCIFIQUES)
- Couler l'alginate dans le récipient choisi, immerger le sujet à mouler dans l'alginate jusqu'à toucher le fond puis remonter d'un centimètre.
- Après quelques minutes, l'alginate prend en gel, décoller le doigt progressivement pour ne pas endommager l'empreinte.
- Couler sans attendre le plâtre ou la résine.
- Attendre 1 heure pour le plâtre et 1/2 heure pour la résine et démouler en coupant l'empreinte.



COMPOSITION CHIMIQUE

- Dioxyde de silicium (E551 -N" CAS: 7631-86-9-EINECS: 231-545-4)
- Sulfate de calcium (E516-N" CAS: 10101-41-4-EINECS: 231-900-3)
- Alginates de sodium (E401 -N" CAS: 9005-38-3)
- TSPP (E450 -N" CAS: 7722-88-5)

CARACTÉRISTIQUES

- Pureté: Ce produit est conforme aux prescriptions et aux normes de la FAO/WHO, FCC et CEE No. 98/86/CE
- Apparence: Poudre blanche à grise, inodore et légèrement salée.
- Granulométrie : 98% inférieure à

Humidité:	inférieure à 15%
PH:	6 à 8 (1%)
Métaux lourds :	max 20ppm
Dont:	Arsenic (As) max 3ppm
	Plomb (Pb) max 5ppm
Microbiologie :	Flore totale moins de 10.000/g
	E.coli négatif dans 5g
	Levures et moisissures moins de 500
	Salmonelle négatif dans 25g

DÉCLARATION ALLERGÈNES

Le produit ne contient aucun allergène selon la directive 2003/89/CE.

CONDITIONEMENT ET STOCKAGE

Sacs papier de 10 à 25kg, doublés d'un sac interne en polyéthylène. Possibilité de faire du conditionnement particulier en fonction de la demande (Vrac, seaux, pots, sachets ...) Conserver ce produit dans un endroit frais et sec.

DLUO (durée limite d'utilisation optimale)

Ce produit stocké dans les conditions décrites ci dessus et dans son emballage original fermé conservera ses propriétés initiales pendant au minimum 18 mois.

Renseignements donnés à titre indicatif et sans engagement de la société Esprit Composite. Pour l'utilisation de notre produit dans les domaines soumis à réglementation (ex: Alimentaire, Nutrition infantile...), il appartient au client de s'informer de la législation en vigueur dans le

pays où le produit fini sera consommé et de s'y conformer. De la même façon, nous invitons nos clients à réaliser des essais préalablement à l'emploi de nos PREMIX dans leur formulation. Une fiche de données sécurité est disponible sur demande.