

RTV 638

Silicone de résistance élevée pour la reproduction détaillée de statuettes et d'objets d'art.

DONNÉES TECHNIQUES

couleur	blanche-grise
viscosité mPa.s	20 000 – 22 000
durcissement	rapide 2-5 h normal 24 h
dureté (shore A)	22
allongement/rupture %	4800
retrait linéaire %	0,3
densité relative	1,14
potlife	40-60 min.
% durcisseur	5%
démouler après	24 h.

MISE EN ŒUVRE

Bien mélanger le silicone avant l'emploi.

La surface de la pièce à mouler doit être propre et de préférence enduit d'une mince couche de vaseline ou de savon mou.

Le mélange se fait en prenant 100 parties de silicone contre 5 de durcisseur. Un durcisseur rapide est disponible et peut-être mélangé au durcisseur normal afin d'obtenir des temps de durcissement variant de 1 heure à 24 heures.

Bien mélanger les deux composants, et si possible déaérer sous vide 1 à 2 min. en aucun cas plus long que 5 min. Couler en fin filet ce qui évite l'inclusion de bulles d'air.

Employer seulement ce qui découle du récipient, la masse adhérente aux parois est généralement moins bien mélangée.

Cette masse qui est plus dense que la masse normale peut occasionner des défauts dans le moule, surtout de la surface à couler.

Durcissement à température de chambre selon le type et la quantité du durcisseur employé. La température et l'humidité relative plus élevées résultent dans un durcissement plus rapide.

On peut procéder à un moulage à peau. Après une première couche appliquée au pinceau, le silicone est additionné de 0,5 à 1 % d'agent thixo afin de le rendre plus épais.

STOCKAGE

La durée de vie du silicone sera de 1 an et du catalyseur de 6 mois