

GEL COAT

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Très dur, pour la fabrication de moule. A base de résine polyester thixotrope (préaccéléérée) spécialement étudié pour l'aspect de présentation des moulages stratifiés, le gel coat s'applique directement sur les moules élastomère ou résine polyester en appliquant une cire de démoulage, il peut être appliqué verticalement.

Il existe différents gel coat :

- pour moule
- alimentaire
- finition

APPLICATION

Peut être appliqué au pistolet + diluant ou à la brosse

La polymérisation s'effectue en 90 minutes en rajoutant 2 à 3 % de catalyseur à 20°C.

Il est donc applicable le plus rapidement possible en couches d'épaisseurs régulière sur la surface du moule. Il est possible d'appliquer aussitôt les couches successives de stratifiés polyester en réalisant la construction du moulage, résine + fibre de verre.

COLORANT

Le gel coat peut se colorer avec des colorants polyesters

CHARGE

Sable, marbre, poudre de métal, paillette...

CONDITIONNEMENT

1kg - 5kg

STOCKAGE

6 mois > à 25°C

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires.