

## PLOMB

Métal à bas point de fusion. Mélange de plomb antimoine et d'étain. Fond à des températures inférieures à 280°C. La fusion est amenée sur une plaque chauffante dans une casserole ou un creuset.

### APPLICATION

La coulée se fait par gravité ou par centrifugation dans des moules en plâtre en élastomère haute température.

Réalisation de figurines, soldat de plomb, statuette, objet de déco, bijoux...

Pour la coulée en renversé (technique habile), remplir le moule lentement et le tourner plusieurs fois, comme pour la résine polyuréthane fluide, pour obtenir une fine couche qui donnera un tirage creux.

### OUTILLAGE

Silicone plomb, pince, réchaud à gaz, casserole ou creuset, gants et lunettes, limes et couteau, étau.

### TECHNIQUE

Vous pouvez déformer vos soldats de plombs avec un mini chalumeau afin d'obtenir différentes formes avec la même figurine.

### PRÉCAUTION D'EMPLOI

Utilisez des gants et des lunettes.

**ATTENTION !** Aucun contact sur la peau. Ne pas respirer les vapeurs.

Ne pas fumer, ne pas manger.

Faire des pauses aussi souvent que possible.

Se laver correctement les mains après utilisation.

Ne pas approcher l'eau du métal en fusion, la moindre goutte provoquerait des projections très dangereuse.

### CONDITIONNEMENT

500g