

Polymousse souple HR 7540

Système mousse souple de polyuréthane

APPLICATION.

Le système Mousse Souple de Polyuréthane *polymousse souple* est entièrement formulé, contenant les catalyseurs et les additifs.

Le Polyol polymousse souple mélangé avec l'Isocyanate polymousse souple (à base de MDI), est utilisé principalement pour le secteur de l'ameublement et de l'automobile.

MISE EN OEUVRE.

Rapport de mélange et températures des produits :

Rapport Polyol / Isocyanate	T° des moules	T° des produits
100 / 55 – 100	20°C – 35°C	20°C – 30°C

La température des composants chimiques doit être réglée correctement avant toute mise en œuvre pour obtenir le niveau adéquat de réactivité et de viscosité :

LES DONNEES TECHNIQUES DU SYSTEME

	polyol	Polymousse souple	isocyanate	Polymousse souple
Viscosité	750	Cps (25°C)	Viscosité	375 Cps (25°C)
Couleur	Translucide		Couleur	Brun
Densité	1200	g/l	Densité	1220 g/l
Point éclair	> 200	°C	Point éclair	> 200 °C

Réactivité du système

La réactivité a été obtenue au laboratoire en mélangeant à une température de 22°C pendant 6 secondes 100g de Polyol polymousse souple et 83g d'Isocyanate polymousse souple dans un gobelet plastique de 200ml.

Températures des composants	22°C	35°C
Temps de crème	30s	10s
Temps de fil	1 min 30s	60s
Temps de fin de montée	2 min	70s
Densité Libre	45 g/l	43 g/l

Rapport de mélange

Ce système vous permet de couvrir une large gamme de dureté.

Application	(Polyol / Isocyanate)
Oreiller / dossier	100 / 60
Assise	100 / 80
Assise ferme	100 / 90
Mousse très ferme	100 / 100

STOCKAGE.

Les deux composants doivent être préservés de l'humidité, stockés et transportés à des températures comprises entre 18 et 25°C et bien agités avant utilisation. Les deux composants sont garantis trois mois dans leurs emballages fermés d'origine.

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires.

Polymousse souple HR 7540 (suite)

Système mousse souple de polyuréthane

CARACTERISTIQUES PHYSIQUE.

Les données techniques furent évaluées à partir d'un bloc moulé en machine

Ratio	Méthode				
		100/55	100/65	100/75	100/85
Densité Kg/m ³	Iso 845	48	47,5	47,5	48
ILD (N) 25%	Iso 2439	63	101	149	226
40%		96	150	224	340
65%		212	340	490	740
SAG		3,35	3,37	3,29	3,27
% Hyst.		16	16	19	22
CLD (Kpa)	Iso 3386-1				
25%		1,2	1,9	3,05	4,7
40%		1,6	2,7	4,15	6,3
50%		2,1	3,6	5,41	8,1
65%		4	6,8	10,1	14,95
% Hyst.		13,1	13,9	15,5	21
Rebond (%)	Iso 8307	60	66	64	60
Déchirure (N/m)	Iso 8067	99	112	119	154
Traction KPa	Iso 1798	55	70	84	123
Elongation %	Iso 1798	105	90	84	77
Compression set	Iso 1856				
Core Dry					
50%		2,5	2,6	3,2	3,8
75%		3,3	3	2,7	4,4
90%		-	3,4	3,6	5,9
Core Wet					
50%		3,1	3,7	5,1	5,8
75%		3,2	3,8	4,9	5,8
90%		2,8	3	4,1	4,8
C+S Dry					
50%		5,1	5	5,9	8,1
75%		10,8	6,5	8,4	10,4
90%		-	10	11,1	13,6
C+S Wet					
50%		3,6	4,2	6,3	9,6
75%		3,9	4,7	5,8	9,5
90%		6,6	4,5	6,6	9,4

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires.