

## RÉSINE POLYURÉTHANE 84

La résine P.U. blanche est une résine de coulée qui durcit très rapidement. Le produit se compose d'une résine de couleur crème à base de polyol et d'un durcisseur de MDI, les 2 composants se mélangent très facilement et très rapidement et se versent en un laps de temps très court (quelques minutes), dans des moules complexes.

### AVANTAGES

- Absence totale de sédiment dans les emballages
- Absence d'odeur
- Surface non huileuse après démoulage
- Adhérence entre couches successives
- Basse exothermie
- Dureté de surface élevée
- Non poreux à l'usinage (polissage)
- Faible retrait
- Excellente tenue thermique
- Se colore avec des colorants P.U.

### CARACTÉRISTIQUE

Aspect : Part A liquide blanc - Part B liquide blanc

Masse volumique à 20°C : Part A 1.75 - Part B 1.22

Durée de conservation : 6 mois en emballage d'origine fermé sous azote.

### CONDITIONS D'EMPLOI

Proportions	Part A : 100 parties
Pondérales	Part B : 100 parties
Viscosité du mélange à 25°C :	3400 mPa.s
Dureté de vie du mélange :	1kg à 22°C 4-5 mn
Température de mise en œuvre :	19-25°C
Démoulage possible après 45-75 mn selon épaisseur de coulée.	

### CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

La résine, afin de l'amener à une viscosité correcte, doit être stabilisée avant l'emploi à 20-22°C. Le durcisseur est incorporé dans le rapport indiqué ci-dessous, et un mélange soigneux, évitant les occlusions d'air, doit être effectué pendant 30 à 60 secondes.

Le démoulage peut intervenir entre 45 et 75 minutes après coulée, selon l'épaisseur.

### CARACTÉRISTIQUES APRÈS DURCISSEMENT

- couleur	blanc
- densité	1.65
- dureté shore D après durcissement complet	84 à 20°C - 80 à 70°C
- retrait linéaire à 20°C	0.8 - 1.1 mm/m
- résistance à la compression à 20°C	78 - 80 MPa
- résistance à la flexion à 20°C	66 - 68 MPa
- résistance à la traction à 20°C	35 - 37 MPa
- température de fléchissement sous charge	70°C
- température d'utilisation pratique	80 - 90°C

### CONDITIONNEMENT

500g - 1kg - 5kg - 20kg

### STOCKAGE

6 mois. Les deux composants sont à stocker hors gel, à l'abri de l'humidité.

Si le durcisseur présente des signes de cristallisation à l'ouverture du flacon, le réchauffer à 50 - 60°C avant l'emploi. Après ouverture des emballages, les composants doivent être utilisés dans la semaine qui suit.

### PRÉCAUTION D'EMPLOI

L'emploi inconsidéré des résines synthétiques et de leurs durcisseurs pouvant occasionner des irritations de la peau ou des intoxications générales, les précautions suivantes devront être observées afin d'éliminer ces risques : ventilation des locaux et des postes de travail. Extrême propreté des lieux de travail. Changement fréquent des vêtements de travail. Protection des parties du corps par des crèmes de protection. Nettoyage fréquent des mains, avant-bras et visage. En cas de contact accidentel se laver à l'eau et au savon et rincer abondamment. Dans le cas de projection dans les yeux se rincer à l'eau et consulter un médecin.