

Skin FX 10

+ Deadner

1 - DESCRIPTION ET CARACTERISTIQUE PRINCIPALES

Le Skin FX 10 est un silicone RTV silicone bi-composant polyaddition qui vulcanise à température ambiante

2 - PRINCIPAUX DOMAINES D'APPLICATION

Effet spéciaux, contact peau.

3 - INSTRUCTION – MODE D'EMPLOI

Prendre les deux produits bi-composants fournis par ESPRIT COMPOSITE (Base et Catalyseur) et secouer avant emploi. A poids égal de catalyseur et de base (exemple : 100g de catalyseur pour 100g de base, 5% de marge d'erreur n'altérera pas le mélange).

Quand les produits sont pesés et que la base et le catalyseur sont égaux, mettre les deux composants dans un récipient et (remuer ou mélanger) à fond.

Mélanger énergiquement jusqu'à ce que la couleur soit homogène. Une fois mélangé, verser le mélange dans le moule de préférence à 30 cm de hauteur et à 23°.

La température durant le temps de travail doit être approximativement du début jusqu'à la fin à 23°

Il est conseillé d'utiliser un rouleau débulleur pour éviter la formation de poches d'air. Si la quantité de silicone n'est pas suffisante pour la surface du moule, rajouter une quantité du mélange une fois la première couche sèche.

Le temps de prise (le temps nécessaire à la vulcanisation du silicone) doit se faire à 23°. Une fois le temps de prise complet, on peut séparer le modèle du moule. Si nécessaire, utiliser des compresses pour faciliter la séparation. Il est important de ne pas forcer la séparation avec des objets trop aiguisés qui pourraient abîmer le modèle. Le caoutchouc silicone est compatible avec tous les plâtres, résine polyuréthane et résine acrylique.

NOTE : Le temps de travail ainsi que le temps de prise sont accélérés si la température excède les 23°C (exemple : si la température ambiante est à 40°, le temps de travail et le temps de prise sont divisés par deux). Si la température est inférieure à 23°, les deux temps seront considérablement rallongés. (Exemple : si la température est à 4°, le temps de travail est multiplié par 2 et le temps de prise par 3.)

DEADNER ÉLASTISANT

Dosage : 10 à 30%

4 - RECOMMANDATION IMPORTANTE

La proportion exacte de 1 pour 1 doit être respectée pour obtenir un temps correct et ne pas altérer les caractéristiques finales du produit. Les surfaces avec lesquelles le produit entre en contact (plan de travail) doit être parfaitement propre, sèche et non grasse.

NB avant l'emploi, nous recommandons que chacun des deux produits soit bien homogènes afin d'éviter toute sédimentation

5 - PROPRIÉTÉS CHIMIQUES ET PHYSIQUES

produit vulcanisé

rapport de mélange	1 : 1
viscosité du mélange pré-catalysé	3500 ± 300 cP
temps de mélange à 23°C	1 seconde
temps de travail à 23°C	15 secondes
temps de prise à 23°C	50-60 min.
dureté Shore A après 24 h	13 ± 2 sh A
allongement à la rupture	350 ± 20%
résistance à la déchirure	15 ± 2 N/mm
variation dimensionnelle après 24 h	-0,05%
substance	liquide

6 - CONDITIONNEMENTS

Skin FX 10 : 1kg + 1kg - 5kg + 5kg - 25kg + 25kg

Deadner élastisant : 1 litre

7 - STOCKAGE.

Le Skin FX 10 est garanti 12 mois si stockés et transportés à des températures comprises entre 5 et 27°C.

Bien fermer les pots après utilisation, ne pas inverser les bouchons ou couvercles entre la base et le catalyseur.

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires.