

VARAFORM

DESCRIPTION

- Élaboré à partir d'un coton naturel imprégné d'une résine thermoplastiques.
- Trois versions :
 - Varaform gaze : tissu très fin (finitions, détails...)
 - Varaform léger : treillis fin à larges mailles (travaux précis, support flexible)
 - Varaform lourd : treillis épais à larges mailles (travaux de structure, de support)
- Biodégradable, écologique et non toxique. Propre, aéré et hydrophobe.
- Remodelable, collant sur lui-même. Rigide et/ou flexible.
- Poids : 0.7 à 0.9kg/m² • Temps de chauffe : 1 à 2 min. • Temps de travail : 2 à 3min.

OPÉRATIONS	OUTILS	ACTIONS
Découper les formes	Ciseaux Sécateur Cutter	Travail sur patron ou plan : comme en couture traditionnelle. Travail sans patron : découper des morceaux de Varaform en fonction de la taille de l'élément chauffant.
Chauffer (eau chaude)	Etuve Pincés (types cornichons)	Chauffer l'eau à 70°C. Plonger le Varaform dans l'eau chaude. Il devient souple et collant sur lui-même. Le retirer à l'aide des pincés. Une fois égoutté, le Varaform peut être moulé ou collé.
Mouler et corriger la moulure	Outils de sculpture divers pour le bois ou le métal	Sur la matrice, poser un tissu humide. Poser le Varaform chauffé et le guider dans les angles à la main ou à l'aide d'une spatule. Le Varaform supporte les opérations répétées de chauffe et de refroidissement.
Chauffer et mouler (chaleur sèche)	Décapeur thermique	En moulage direct, le Varaform peut être travaillé au décapeur thermique. Poser le Varaform à froid sur le moule, la chaleur le ramollit et il va épouser les formes du moule. Attention, la chaleur est nettement plus élevée et le produit devient plus collant.
Augmenter la rigidité	Rouleau (type rouleau à tarte)	La rigidité de la structure dépend du nombre de feuilles utilisées (de 1 à 3). Les faire tremper en même temps et les écraser ensuite les unes contre les autres avec le rouleau afin d'accroître l'adhérence. Des renforts (bandelettes) peuvent aussi être appliqués localement en réchauffant l'emplacement où le renfort va être placé.
Couper le moulage	A chaud : ciseaux A froid : sécateur	Couper à ras de la forme moulée.
Chauffer à nouveau par parties	Petit récipient d'eau à 70°C Décapeur thermique	Pour retoucher localement. Attention à ne pas déformer le reste du moulage (remettre sur un support ou protéger ce qui est bien moulé).
Décoller du moule		Quand le Varaform est devenu rigide, démouler en tirant sur le tissu qui reste collé au Varaform. Garder le tissu en place (plus facile pour enduire le Varaform par la suite) ou le retirer dès que le moulage est refroidi.
Ourler les bords	Rouleau Pincés	Les bords peuvent être repliés tant que le Varaform est chaud ou être recouverts d'une bande de Varaform à la manière d'un biais en couture. A plat : avec le rouleau. En volume : à l'aide d'une pince (coins-angles).
Pour les très grands volumes		En l'absence de moule, il est conseillé de ne pas former des pièces trop importantes à moins qu'elles ne soient fixées sur un support qui fera partie intégrante du travail final. La technique de moulage sur support varie en fonction du matériau. Le Varaform colle très bien sur le polystyrène. Sur les matériaux non adhérents, il est préférable de créer localement un point fixe avec un morceau de Varaform et d'y coller la structure moulée.
Coller sur le Varaform	Pour coller tissus, bois, métal, alu et plastique, utiliser de la colle mastic sans solvant.	Utiliser de préférence des colles épaisses qui peuvent prendre dans la maille.
Enduire le Varaform	Latex, silicone, époxy,...	Eviter les produits à base de solvants chlorés et de THF. Attention aux réactions exothermiques des enduits (doivent être <70°C).
Peindre le Varaform	Tout type de peinture (acrylique, émail,...)	Eviter les produits à base de solvants chlorés et de THF.

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires.