

**Description** Le RTV 3325 est un élastomère silicone qui, après addition du catalyseur de sel d'étain, réticule à température ambiante et conduit à un matériau souple et élastique.  
Le RTV 3325 est destiné aux applications de prises d'empreintes et de reproduction par moulage.

**Exemples d'applications** Moules pour la production de pièces dans divers matériaux tels que le plâtre, la cire, la résine acrylique, la résine polyester et la résine époxy, ainsi que les élastomères silicones, dans les applications suivantes :

- Objets de décoration : corniches, colonnes, ornements, statues...
- Figurines : jouets, bougies, statuettes, articles souvenirs...
- Objets d'ameublement : meubles et pièces décoratives,
- Construction : objets de décoration, dallages, pavés, colonnes...
- Fonderie d'art : membranes pour le procédé de moulage à cire perdue.

**Avantages** Ses remarquables propriétés anti-adhérentes et son excellente élasticité facilitent le démoulage :

- Excellente fidélité dans la reproduction des détails.
- Excellentes propriétés mécaniques, notamment la résistance au déchirement.
- Utilisable avec une gamme de catalyseurs qui permettent au RTV 3325 de répondre aux exigences de ses différentes applications :
  - CATA 24H : cinétique et application standard (démoulage 24 heures)
  - CATA 6H : cinétique rapide (démoulage 6 heures)
  - CATA SPE : catalyseur spécial résine Polyester
  - CATA THIXO : catalyseur thixotropant

Ces catalyseurs présentent l'avantage d'être inodores.

**Caractéristiques** 1. Caractéristiques du produit non catalysé

Propriétés	RTV 3325
Viscosité (à 23°C, mPa.s, ISO 3219, env.)	35 000
Couleur	Blanc
Densité	1,2

2. Polymérisation

RTV 3325 ..... 100 parties  
CATA..... 5 parties

## 2. Polymérisation (suite)

Propriétés	CATA 24H	CATA 6H	CATA SPE	CATA THIXO
Spécificité	Standard	Rapide	Résistance résine PE	Thixotropant
Couleur	Incolore	Incolore	Incolore	Bleu
Temps de gel (à 23°C, 50% humidité relative, minutes)	90 – 150	20 – 60	90 – 150	90 – 150
Temps de démoulage (à 23°C, 50°C humidité relative, heures)	24	6	24	24

## 3. Caractéristiques du Produit polymérisé

Mesures effectuées après réticulation de 96 heures à 23°C

Propriétés	CATA 24H	CATA 6H	CATA SPE	CATA THIXO
Dureté (Shore A, env.)	25	28	27	24
Allongement à la rupture (% , env.)	450	440	490	450
Résistance à la rupture (MPa, env.)	4	4,2	4,3	3
Résistance au déchirement (KN/m, env.)	21	26	25	21
Retrait linéaire (%)	< 0,7	< 0,7	< 0,7	< 0,7

### Mise en œuvre

Il est recommandé de ré homogénéiser la base et le catalyseur avant de mélanger les deux constituants.

#### 1. Mélange des deux constituants

A 100 parties de RTV 3325 ajouter 5 parties du catalyseur choisi. Les deux composants sont mélangés intimement, à l'aide d'un mixeur électrique ou pneumatique, tournant à faible vitesse, afin de limiter l'inclusion de bulles d'air dans le mélange ainsi que son échauffement.

#### 2. Dégazage

Après le mélange de la base et du catalyseur, il est souhaitable de faire un dégazage pour éliminer l'air introduit. Si la mise en œuvre est effectuée à l'aide d'une machine, chacune des deux parties est dégazée au préalable et il n'y a pas d'introduction d'air.

Le RTV 3325 est dégazé sous un vide de 30 à 50 mbar.

Sous l'action du vide, le produit s'expande de 3 à 4 fois son volume initial avec formation de bulles en surface. Celles-ci disparaissent progressivement et le mélange reprend sa hauteur initiale après 10 à 15 minutes. Pour que le dégazage soit complet, il suffira d'attendre encore quelques minutes avant de "casser" le vide.

Le produit est alors prêt à être coulé, soit par gravité soit sous pression.

Remarque : le fait de "casser" le vide plusieurs fois pendant la mise sous vide du produit facilite et améliore le dégazage. Un récipient, dont le rapport diamètre/hauteur est élevé, s'avère favorable à un dégazage rapide (3 ou 4 fois le volume initial du produit).

---

Mise en œuvre (suite)	<p><b>3. Réticulation</b></p> <p>Les meilleures conditions de réticulation sont réunies lorsque le mélange est réticulé à 23°C et 50% d'humidité relative. L'utilisation des produits à plus hautes températures et/ou humidité relative diminuera les temps de travail et accélérera la prise. Au contraire, à plus basses températures et/ou humidité relative les temps de travail et temps de gel seront allongés. Il est enfin recommandé de ne pas utiliser les produits en dessous de 20°C ; dans ces conditions les performances finales seront difficiles à atteindre.</p> <p>A 23°C et 50% d'humidité relative, les membranes peuvent être démoulées au bout de 16 à 24 heures. Afin d'obtenir les meilleures performances possibles des membranes, il est préférable d'attendre 24 heures supplémentaires avant de les utiliser. Les propriétés définitives sont acquises en 3 jours.</p>
Conditionnement	<ul style="list-style-type: none"><li>- RTV 3325 : seaux de 5 kg</li><li>- Catalyseur : flacons contenant 250 gr</li> <li>- RTV 3325 : pails plastique de 20 Kg</li><li>- Catalyseur : bouteilles de 1 kg</li> <li>- RTV 3325 : fûts métalliques de 200 kg</li><li>- Catalyseur : fûts de 20 kg</li> <li>- KIT 1 KG + CATA 24H</li></ul>
Stockage et durée limite d'utilisation	<p>Stockés dans leur emballage d'origine non ouvert, à une température comprise entre - 5°C et + 30°C :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Le RTV 3325 peut être conservé 24 mois,</li><li>- Les catalyseurs peuvent être conservés 12 mois,</li></ul> <p>à partir de la date de fabrication indiquée en clair sur l'emballage.</p> <p>Au-delà de cette durée de stockage, dans les conditions définies ci-dessus, Esprit Composite ne garantit plus le maintien des produits dans leurs spécifications de vente.</p> <p>Assurez-vous que les emballages sont fermés hermétiquement après chaque utilisation.</p>
Sécurité	<p>Veillez consulter les Fiches de Données de Sécurité du RTV 3325 et des catalyseurs.</p>

---