

# POLYMOUSSE SOUPLE 7540

## APPLICATION ET CARACTERISTIQUES

Le système Mousse Souple Polyol Polymousse souple / Isocyanate Polymousse souple que nous vous proposons est un bi-composants destiné à être mis en oeuvre par coulée à température ambiante (20 - 30°C) sans post cuisson.

Le Polyol est sur un Polyether, et l'Isocyanate est un MDI modifié. Ce système est spécialement développé pour l'industrie du siège.

## TECHNOLOGIE

Produits :

**Polyol Polymousse souple**

Polyol Polyether

**Isocyanate Polymousse souple**

Modified MDI.

## MISE EN OEUVRE

**Rapport de mélange et températures des produits :**

Rapport Polyol / Isocyanate	Température des moules	Température des produits
100 / (50-100)	40-55°C	25°C – 35°C

La température des composants chimiques doit être réglée correctement avant toute mise en oeuvre pour obtenir le niveau adéquat de réactivité et de viscosité :

## LES DONNEES TECHNIQUES DU SYSTEME

	Polyol	Polymousse souple		Isocyanate	Polymousse souple
Viscosité	650	Cps (25°C)	Viscosité	175	Cps (25°C)
Couleur	Ambré		Couleur	Ambré	
Densité	1060	g/L	Densité	1220	g/L
Point éclair	> 200	°C	Point éclair	> 200	°C

## CARACTERISTIQUES DE MISE EN OEUVRE

<b>Réactivité</b>	
<b>Temps de crème</b>	25s
<b>Temps de fil</b>	105 s
<b>Temps de fin de montée</b>	150 s
<b>Densité libre</b>	45 g/l

## PROPRIETES MECANQUES

Caractéristiques mécaniques relevées lors d'essais en laboratoire.

### Méthode

Ratio		oreiller			
		100/50	100/70	100/80	100/90
		Oreiller	Assise	Assise ferme	Très ferme
Densité kg/m <sup>3</sup>	Iso 845	44	45	45	45
ILD (N) 25%	Iso 2439	63	101	149	226
40%		96	150	224	340
65%		212	340	490	740
SAG		3,35	3,37	3,29	3,27
% Hyst.		16	16	19	22
CLD (kPa)	Iso 3386-				
25%		1,2	1,9	3,05	4,7
40%		1,6	2,7	4,15	6,3
50%		2,1	3,6	5,41	8,1
65%		4	6,8	10,1	14,95
% Hyst.		13,1	13,9	15,5	21
Rebond (%)	Iso 8307	60	66	64	60
Déchirure (N/m)	Iso 8067	99	112	119	154
Traction kPa	Iso 1798	55	70	84	123
Elongation %	Iso 1798	105	90	84	77
Compression set	Iso 1856				
Core Dry					
50%		2,5	2,6	3,2	3,8
75%		3,3	3	2,7	4,4
90%		-	3,4	3,6	5,9
Core Wet					
50%		3,1	3,7	5,1	5,8
75%		3,2	3,8	4,9	5,8
90%		2,8	3	4,1	4,8
C+S Dry					
50%		5,1	5	5,9	8,1
75%		10,8	6,5	8,4	10,4
90%		-	10	11,1	13,6
C+S Wet					
50%		3,6	4,2	6,3	9,6
75%		3,9	4,7	5,8	9,5
90%		6,6	4,5	6,6	9,4