

PATINES

DESCRIPTION :

La patine est l'application d'une couche d'oxydation sur des objets métalliques (bronze, cuivre, laiton, fer, aluminium). Cela peut se faire à froid ou à chaud. Attention : une même patine donne un résultat différent sur chaque métal.

Les patines à froid sont appliquées au pinceau ou au chiffon, ou par trempage. Vous laissez chaque couche sécher à l'air libre. Lorsque vous avez obtenu la couleur souhaitée, rincez l'objet à l'eau.

La patine à chaud signifie que vous chauffez votre objet à l'aide d'un brûleur à gaz. Pour ajouter du lustre et protéger la patine, la sculpture est finie avec une couche de cire.

TECHNOLOGIE DE TRAVAIL :

- ✓ Enlevez toutes les saletés et les graisses de votre métal avec du diluant de cellulose et/ou de l'ammoniac.
- ✓ Pour les patines froides :
Appliquez la patine sur votre sculpture et laissez sécher à l'air libre. Répétez ce processus jusqu'à ce que vous ayez obtenu la couleur souhaitée. Rincez ensuite avec de l'eau pour arrêter la réaction. Après cela, vous avez deux choix : soit vous laissez la nature continuer son travail et la couleur changera encore avec le temps. Vous pouvez également appliquer une couche de cire sur votre statue pour en protéger la couleur. Cette couche de cire doit être renouvelée régulièrement.
- ✓ Pour les patines chaudes :
Chauffez votre statue à l'aide d'un brûleur. Appliquez la patine sur votre sculpture et laissez-la sécher à l'air libre ou brûlez-la un peu plus. Répétez ce processus jusqu'à ce que vous ayez obtenu la couleur souhaitée. Après cela, vous avez deux choix : soit vous laissez la nature continuer son travail et la couleur changera encore avec le temps. Ou bien vous appliquez une couche de cire sur votre image pour protéger la couleur. Cette couche de cire doit être répétée régulièrement.

POURQUOI ÉCHOUE-T-IL PARFOIS ?

Il existe plusieurs raisons pour lesquelles la patine s'altère parfois :

- ✓ Votre métal n'a pas été suffisamment nettoyé
- ✓ Tout dépend de l'alliage de votre métal. Un métal a une composition différente d'un autre.
- ✓ Il ne fonctionne pas sur l'acier inoxydable. L'acier inoxydable est de l'acier inoxydable. Il ne peut pas être patiné ou oxydé.

COULEURS DISPONIBLES :

Nos patines à froid sont prêtes à l'emploi.

- ✓ La patine à froid 60/1 donne une couleur brun-vert au cuivre, au laiton et au bronze.
- ✓ La patine à froid 77/2 donne une couleur verte antique au cuivre, au laiton et au bronze.
- ✓ La patine à froid 77/2 donne une couleur noire au zinc.
- ✓ La patine à froid 111 donne une couleur vert clair au cuivre, au laiton et au bronze.
- ✓ La patine à froid 155 donne une couleur vert foncé au cuivre, au laiton et au bronze.
- ✓ La patine à froid 208 est la base de la patine à froid 720 et de la patine à froid 820.
- ✓ La patine à froid 464 donne une couleur verte au cuivre, au laiton et au bronze.
- ✓ La patine à froid 516/3 donne une couleur brune au cuivre, au laiton et au bronze.
- ✓ La patine à froid 720 donne une couleur orange au cuivre, au laiton et au bronze.
- ✓ La patine à froid 820 donne une couleur jaune au cuivre, au laiton et au bronze.
- ✓ Patine à froid noire sur le fer 1140/C donne une couleur noire sur le fer
- ✓ Patine à froid noire sur aluminium
- ✓ La rouille patinée à froid donne une couleur rouille au fer