



fj	Transition de charge (Tg)	-11 -5 °C
fj	Absorption d'eau (24 h KT)	0,15-0,25 %.
fj	Absorption d'eau (2h 100°C)	0.95-1.15
fj	Expansion thermique linéaire (Tg -10°C)	100-110 10 <sup>-6</sup> /°C
fj	Dilatation thermique linéaire (Tg +10°C)	185-205 10 <sup>-6</sup> /°C

## INSTRUCTIONS :

Ajoutez la quantité correcte de durcisseur à la résine, mélangez soigneusement. Évitez l'inclusion dans l'air. Pour certaines applications, il peut être utile de préchauffer les composants et/ou d'effectuer une étape de purge sous vide du mélange avant de le verser.

## DURCISSEMENT / POST-TRAITEMENT :

Le post-traitement est toujours conseillé pour les systèmes de durcissement à température ambiante afin de stabiliser les composants et d'obtenir les meilleures propriétés. Elle est nécessaire lorsque le composant fonctionne à haute température. Laissez l'outil durcir comme indiqué dans le tableau, et augmentez progressivement la température de 10°C/heure. Laissez-le refroidir lentement. La vitesse de chauffage et le temps indiqué après le durcissement sont basés sur la taille standard de l'échantillon. Les utilisateurs doivent évaluer les meilleures conditions de durcissement ou de post-durcissement en fonction de la taille et de la forme du composant. Pour les composants de grande taille, réduisez le gradient thermique et prolongez le temps de durcissement. Dans le cas d'applications de films minces et de composites, post-cuisson sur le moule.

## PRUDENCE :

Les résines époxy et leurs durcisseurs peuvent être conservés pendant un an dans les récipients d'origine fermés, dans un endroit frais et sec. Les durcisseurs sont sensibles à l'humidité, il est donc recommandé de fermer le récipient immédiatement après chaque utilisation.

## LES PRÉCAUTIONS DE TRAITEMENT :

Consulter la fiche technique et respecter la réglementation en matière de santé industrielle et d'élimination des déchets.