

## Silicone RTV W22 avec durcisseur

### DESCRIPTION

Silicone liquide et durcisseur en deux parties. durci en 6 à 9 heures à une température ambiante de 25 °C.

- Une fluidité exceptionnelle et une bonne tenue, facile à enlever.
- Bonne résistance à la traction et à la déchirure, faible rétrécissement.
- Convient aux méthodes de moulage pour la réalisation de petites formes.

### UTILISATION

Caoutchouc de silicone pour les produits en résines PU/polyester, les produits en résine insaturée, les produits en plâtre, les bougies et l'artisanat en plâtre, les jouets, les moules à savon, les sculptures, la fabrication de moules, etc.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Couleur	blanc	Densité (g/cm <sup>3</sup> )	1,08
Rapport de mélange (%)	3 - 4%	Viscosité (MPas -25°C)	19000 - 25000
Durée de fonctionnement (min 25°C)	60	Résistance à la traction (MPa)	≥3,5
Temps de durcissement (heures 25°C)	6 - 9	Résistance à la déchirure (kg/cm)	≥20
Dureté (A)	25 ± 2	Interruption de la prolongation (%)	≥ 420
Rétrécissement (%)	≤ 0,25		

### MODE D'EMPLOI

Ce caoutchouc de silicone a une fluidité exceptionnelle et un bon effet. Mélangé à 4-5% de durcisseur, il a une durée de vie en pot de 40-70 minutes. mais sera complètement durci après 4-5 heures. Résistants à la déformation, aux températures élevées, aux acides et aux alcalis, ainsi qu'à l'expansion, les moules en silicone flexible sont utilisés pour reproduire des formes et réaliser des formes délicates pour les polyamides, les éclairages en résine et les bougies. Ce produit est un liquide blanc avec une dureté de 23-25 Shore A lorsqu'il est durci. Des moules en plusieurs parties sont nécessaires pour fabriquer des moules de produits de grande taille. Pour cela, vous avez besoin d'un caoutchouc de silicone d'une plus grande dureté. À l'inverse, le caoutchouc souple est indispensable pour les moules présentant des motifs complexes et des détails délicats. La quantité de durcisseur ajoutée dépend de vos besoins. Ajoutez-en plus pour un séchage et un démoulage rapides et moins pour le contraire.

(Notes : Normalement, nous ne recommandons pas d'ajouter de l'huile de silicone. Pour les moules souples spéciaux ou les moules comportant un objet complexe ou des détails fins, il est possible d'ajouter 5 à 10 % d'huile de silicone pour faciliter la flexibilité du moule et faciliter le démoulage).

#### Rapport de mélange pour le silicone et le durcisseur et le temps de réaction (à température ambiante-25°C)

1. L'ajout de 2% de durcisseur donne une durée de vie en pot de 2,5 heures, et le démoulage est possible après 8-10 heures.
2. L'ajout de 3% de durcisseur donne une durée de vie en pot de 1 à 1,5 heures et le démoulage est possible après 6-8 heures.
3. L'ajout de 4% de durcisseur donne une durée de vie en pot de 55-60 min et le démoulage peut être fait après 4-6 heures.
4. L'ajout de 5% de durcisseur donne une durée de vie en pot de 45-50 min et le démoulage est possible après 4 heures.

#### DIRECTIVES TECHNIQUES

1. Bien mélanger la base (partie A) avant de l'utiliser (sauf si cela dépend de la machine).
2. Agitez bien le durcisseur (partie B) avant de l'utiliser.
3. Il s'agit d'un rapport de mélange de 100 parties A pour 5 parties B en poids. Peser la quantité désirée de base dans un récipient de mélange propre.
4. Pesez la quantité appropriée de catalyseur dans le récipient. Mélangez la base et le catalyseur en remuant avec un bâton jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme. Raclez bien les côtés et le fond du récipient pour assurer un bon mélange.
5. Bien qu'il ne soit souvent pas nécessaire de ventiler le matériau en raison de sa faible viscosité, certains peuvent choisir de le faire. Si c'est le cas, placez le récipient dans une chambre à vide et retirez l'air emprisonné du mélange à l'aide d'une pompe à vide pouvant atteindre un vide de 29 pouces de mercure. Il peut être nécessaire d'interrompre le vide pour éviter que le récipient ne déborde. Maintenez le mélange sous vide complet pendant 2 à 3 minutes.
6. Purgez lentement la chambre à vide. Lorsque la chambre a atteint l'équilibre atmosphérique, retirez la plaque de couverture et sortez le récipient.
7. Versez lentement le matériau désaéré en un jet régulier au point le plus haut du moule, de manière à ce que le matériau s'écoule uniformément sur l'objet. Cela devrait minimiser l'inclusion de bulles d'air sous le matériau en écoulement. Un moule "prêt" peut être coulé sur l'objet en premier lieu, ce qui contribuera également à réduire le risque d'emprisonnement de l'air sur l'objet et dans le caoutchouc durci. Un agent de démoulage peut d'abord être appliqué sur l'objet pour améliorer le démoulage.
8. Laissez le caoutchouc durcir pendant 2 à 4 heures à 24°C avant de retirer le moule en caoutchouc durci de l'objet. L'accélération de la chaleur n'est pas recommandée pour ce produit.
9. Pour de meilleurs résultats, laissez le moule durcir à l'air libre pendant 24 heures avant la production.

### STOCKAGE

12 mois à compter de la date d'expédition si le produit est stocké à une température inférieure à 25°C dans son emballage d'origine fermé.

### PREMIERS SOINS

- Inhalation : Éliminer les sources de contamination et amener la victime à l'air frais. Consultez immédiatement un médecin.
- Contact avec les yeux : Rincez les yeux avec beaucoup d'eau. Consulter un médecin si l'irritation persiste.
- Contact avec la peau : En cas de contact avec la peau, se laver soigneusement à l'eau et au savon ; retirer les vêtements contaminés et les laver avant de les réutiliser ; consulter un médecin en cas d'éruption cutanée.
- Ingestion : Ne PAS faire vomir à moins d'y être invité par un médecin. Consultez immédiatement un médecin.

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires.