

SILICONE RTV 139 PLOMB

DESCRIPTION

Élastomère silicone réticulant à température ambiante par réaction de polycondensation. Bonne résistance aux attaques chimiques, bonne dureté. Résiste à une température d'environ 320°C.

Reproduction de statuettes et d'objets d'arts en métal à bas point de fusion.

CARACTÉRISTIQUE

Réticulation complète en 24h

Excellente résistance à la température

Dureté élevée.

DONNÉES TECHNIQUES

Couleur	rouge
viscosité mPa.s	20000
durcissement	24h
dureté (shore A)	60
résistance/traction mPa	4.8
allongement/rupture %	110
retrait linéaire %	0.4 - 0.6
densité relative	1.45

APPLICATION

Le silicone plomb est employé avec un catalyseur à 2%. Mélange homogène.

Bien mélanger le silicone avant l'emploi. La surface de la pièce à mouler doit être propre et de préférence enduit d'une mince couche de vaseline ou de savon mou.

POLYMÉRISATION

Le mélange se fait en prenant 100 parties de silicone contre 5 parties de durcisseur.

Bien mélanger les deux composants. Durcissement à 20°C selon le type et la quantité de durcisseur employé.

ACCÉLÉRATION AU MÉLANGE

La température et l'humidité élevée résulte en un durcissement plus rapide.

PRÉCAUTION D'EMPLOI

Aucune précaution particulière, éviter les catalyseurs toxiques,

IRRITANT POUR LES YEUX ET LA PEAU, rincer à l'eau et au savon (pour la peau)

A tenir hors de portée des enfants. Garder au frais et à l'abri de la lumière directe.

STOCKAGE

12 mois à la date de fabrication > à 30°C

CONDITIONNEMENT

500g - 1kg - 5kg

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires.