

RESIPLATRE SPECIAL PATINE

Finitions : blanc

Description :

Poudre à base de sulfate de calcium alpha , à mélanger avec de l'eau qui donne un mélange de bonne fluidité même à un taux de gâchage serré .

Avantages particuliers :

- . Simplicité d'utilisation
- . Durcissement rapide sans additifs
- . Extrême fidélité de reproduction
- . Réalisation de la surface possible avec toutes les couleurs courantes
- . Aucun inconvénient toxicologique
- . Structure analogue à la porcelaine des pièces finales
- . Pas de cuisson ou de séchage
- . Pas de « farinage ».
- . Accepte des patines même à l'eau

Domaines d'application :

Masse à couler pour le secteur de bricolage
Fabrication de maîtres modèles fonderies, maquettes , thermoformage
Utilisable pour la manufacture des reliefs, des modèles et des moulages.
Fabrication d'objets d'ornementation et de décoration bâtiment effets spéciaux

Caractéristiques :

- Rapport de mélange : 3,5 KG de poudre pour 1 litre d'eau
- Temps de travail 10 minutes environ
- Fin de solidification 18 minutes environ
selon température de l'eau et extérieure .
- Dureté supérieure à 250 N / mm²

Poids spécifique :

- en état sec (après la prise): environ 1,8 kg/l
 - en état liquide (pendant le mélange): env. 2 kg / l
- Conductivité thermique: 0,51 W/mk
Chaleur spécifique: 1,09 KJ/kgK

Mode d'emploi :

Saupoudrer le plâtre polyester spécial patine selon les ratios de mélange préconisés , mélangez vigoureusement pendant une minute environ selon l'outillage et le volume du mix afin d'obtenir que la masse préalablement visqueuse soit de bonne fluidité. L'utilisation d'un agitateur mécanique est avantageuse dans le cas de quantités plus importantes.
Le moule doit être rempli de la manière suivante : Couler le mélange en fine veine dans le moule afin qu'une couche de faible épaisseur soit avancée à la surface (pour éviter la formation de bulle d'air). Après cela , le reste peut être coulé d'un seul trait. Dans le cas d'une coloration, mélanger le colorant dans l'eau (avant le plâtre), mettre entre 1 à 3% de colorant du mélange total en poids.
Le Démoulage peut être effectué environ 25 minutes après le coulage. La pièce coulée s'échauffe fortement . Il est recommandé de déposer la pièce sur des lattes de bois, par exemple, jusqu'à son refroidissement complet.
Après le durcissement complet (après 8 heures environ) la pièce peut être colorée.

Produits complémentaires :

Fibre de verre coupée pré-humidifiée ratio de mélange 3 grammes de fibre par Kg de plâtre
(mettre d'abord la fibre dans l'eau puis le plâtre) .

Retardateur de prise (possibilité de prolonger le temps de prise d'environ ½ heure)

Colorants (rouge , noir , bleu , vert , ocre) (exemple : 30gr de colorant pour la fabrication de 1kg de mélange platre+eau)

Précautions :

Les mélanges se font en poids, jamais en volume. Le produit une fois sec ne recolle pas sur lui même si on procède à une coulée de complément il y a ainsi un risque de « mille feuille » la coulée doit se faire impérativement « mouillé sur mouillé » pour avoir une adhérence cohésive . Un retardateur peut être utilisé si les temps de coulée paraissent trop court ne surtout pas rajouter d'eau (chute des propriétés mécaniques) . N'utiliser que de l'eau propre et des récipients propres . Respecter le temps de travail .

Avertissement aux Utilisateurs :

Toutes les indications ci-dessus sont données de bonne foi de par notre expérience et selon les essais effectués aux titres des fabrications , formulations et distributions des produits à mettre en œuvre .Il appartient cependant à l'utilisateur de s'assurer que la transformation de ces produits convient en tous points à leur destination finale .