

Plâtre de fonderie

1. APPLICATION

Calcium hemihydrat avec des additions inertes résistant aux températures hautes.
Utilisé dans le secteur de fonderie et pour faire des formes pour vulcaniser le caoutchouc.

2. COURBE DE CHAUFFAGE

Attendez environ 180 minutes avant de placez dans le four et démarrez le cycle de chauffage. Ensuite augmenter la température d'environ 3 ° C / minute jusqu'à 200 ° C.
Tenez-vous à 200 ° C pendant 45 minutes, puis atteignez la température d'utilisation avec une rampe de 3 ° C / minute.

3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Granulométrie à 150µm	<55%
Rapport eau / gypse	26 ÷ 28%
Temps de coulabilité min.	14 ÷ 18
Temps de prise initial min.	14 ÷ 18
Temps de prise final min.	26 ÷ 34
Réglage de l'expansion%	0,15
Temps d'insertion dans le four min.	180
Résistance à la compression N / mm	2 5
Température maximale atteinte	700 ° C

4 .MISE EN ŒUVRE

Versez le plâtre lentement dans l'eau et laissez le reposer pendant 1 minute.
Tournez pendant 2 minutes au bas régime pour éviter le plus de bulles d'air que possible.
Travaillez toujours avec des matériaux propres, des matériaux avec du plâtre attaché donne des caractéristiques et des temps de durcissement différentes.

5 .STOCKAGE

Conservez dans un endroit sec, évitez l'humidité et mettez les sacs sans contact avec le sol.

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires.