

## SPIRIT Cast GF 31

Coulée à prise rapide  
Faible viscosité - Faible retrait  
Acceptant la charge

### APPLICATION

Le système de Polyuréthanes SPIRIT Cast GF 31 est spécialement étudié pour le moulage de modèles, de négatifs, de moules rigides, de figurines et de maquettes. Sa faible viscosité permet l'ajout de charge évitant l'exotherme et permettant un usinage facile.

### CARACTERISTIQUES

Faible viscosité – Rapport de mélange simple – Démoulage rapide

Produits	Isocyanate GF 31-b	Polyol GF 31-a	mélange
Rapport de mélange en poids	100	100	-
Viscosité à 25°C	55 cps	90 cps	80 cps
Densité	1100 g/l	1000 g/l	1050 g/l
Point éclair	> 200°C	> 200°C	> 200°C
Pot life (22°C / sur 200g)			2'10-2'30
Couleur produit fini	blanchâtre		

### CARACTERISTIQUES MECANQUES

Dureté	DIN 53505	Shore D	72
Module de flexion	DIN 53504	Mpa	1000
Résistance à la flexion	DIN 53504	Mpa	37
Résistance aux chocs	Iso 179	KJ/m	13
Retrait linéaire (dim moule 1000*100*20mn)		%	0,2
Température de transition vitreuse (Tg)	Iso 11359	°C	100

### MISE EN OEUVRE

Le Polyol Spirit Cast GF 31 est une polyaddition de polyol et d'additif, c'est pourquoi il convient impérativement de l'agiter jusqu'à obtention d'une couleur et d'un aspect homogène, avant chaque prélèvement.

### STOCKAGE

Les deux composants doivent être préservés de l'humidité, stockés et transportés à des températures comprises entre 18 et 25°C et bien agités avant utilisation. Les deux composants sont garantis trois mois dans leurs emballages fermés d'origine.

### CONDITIONNEMENT

Polyol	Isocyanate
6*09 kg	6*0.9kg
5 kg	5 kg
20 kg	20 kg