

## SKIN FX 00-20

### Description des principales caractéristiques

SKIN FX 00-20, est un élastomère silicone RTV du type poly-addition bi-composant (base et catalyst) qui durcit à température ambiante.

Les propriétés principales du produit vulcanisé sont

- Très élastique 770% ;
- Mechanical properties
- Hardness 20 shore 00

### Application

Effets spéciaux (Special effects très élastique (770%))

### Mode d'emploi

Prendre les deux composants, (base et catalyseur) et mélanger avant l'utilisation. Doser une quantité égale de catalyseur et de base en poids (ex. 100 grammes de catalyseur et 100 grammes de base, dans les limites d'une erreur de 5% le résultat finale ne change pas). Une fois que les deux composants sont pesés en égale quantité, ils doivent être bien mélangés. Il est important vérifier qu'aucun résidu de silicone reste dans les récipients de pesage. Mélanger énergiquement jusqu'à une couleur homogène. Une fois mélangé il faut verser, de préférence à 30 cm de hauteur dans un moule. Le temps de travail est approximativement de (voir le tableau ci-dessous) min à 23 °C à partir du commencement du mélange. Il est vivement conseillé de passer au dégazage sous vide pour enlever les bulles d'air du mélange. Attention, le volume augmente 3 à 5 fois sous vide, donc employer un récipient assez grand. Si la quantité du produit mélangé est trop peu pour faire le moule, mélanger une deuxième quantité, verser une autre quantité de silicone avant du complet durcissement de la première couche. Le second mélange va adhérer au silicone durci sans changer le résultat final (il faut le faire dans le 24 heures dès la première coulée). Le temps de durcissement (temps nécessaire au silicone pour vulcaniser) est de (voir le tableau ci-dessous) à 23°C. Après ce temps de durcissement, à partir du début du mélange, nous pouvons démouler le modèle du moule. Employer si nécessaire l'air comprimé pour faciliter cette séparation. Il est important de ne pas utiliser des objets pointus pour séparer le modèle du moule, pour ne pas endommager le moule final. Le silicone est compatible avec tous les gypsum, ciment, résines polyuréthane pas très agressives et résines acryliques.

Note : Le temps de travail et le temps de vulcanisation sont réduits si la température excède 23°C (ex. Si la température est 40°C, le temps de travail est la moitié et le temps de vulcanisation est approximativement divisé en deux). Si la température est en dessous de 23°C le temps de travail et temps de vulcanisation augmentent considérablement. (Ex. Si la température est 4°C, le temps de travail est doublé et le temps de vulcanisation devient trois fois plus long qu'à 23°C).

### Recommandations importantes

Les proportions exactes 1 : 1 doivent être respectées pour obtenir une vulcanisation correcte et pour ne pas changer les caractéristiques finales du moule. Les surfaces avec lesquelles le matériel entre en contact doivent être parfaitement propres, exemptes de graisse et sèche. NOTA: avant emploi, nous recommandons d'homogénéiser les deux composants afin d'éviter la sédimentation.

## SKIN FX 00-20

### Propriétés chimiques et physiques du produit vulcanisé

Typical General characteristics	Value	Inspection Method
<b>PRODUCT DATA (UNCURED)</b>		
<b>COMPONENT Catalyst</b>		
Color	Translucent	
Density of the Catalyst component (Metric System)	0,95 g/cc	
Density of the Catalyst component (USA System)	59,31 lb/ft <sup>3</sup>	
<b>COMPONENT Base</b>		
Color	Translucent	
Density of the Base component (Metric System) at 23 °C (73 °F)	0,95 g/cc	
Density of the Base component (USA System) at 23 °C (73 °F)	59,31 lb/ft <sup>3</sup>	
<b>PRODUCT DATA (CATALYZED) Catalyst+Base</b>		
Color	Translucent	
Viscosity of pre-catalyzation mixture	5.200 cP	BROOKFIELD
Mixing Ratio	1:1	
Density of the B+C (Metric System) at 23 °C (73 °F)	0,95 g/cc	-
Density of the B+C (USA System) at 23 °C (73 °F)	59,31 lb/ft <sup>3</sup>	-
Working time / Pot life at 23 °C (73 °F)	25 min	BROOKFIELD
Setting time at 23 °C (73 °F)	1h10	
Shore 00 hardness after 24 hours	23 (sh00)	ASTM D2240-05 – 23°C
Tensile Strength (Metric System)	1,2 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D412-06a – 23°C
Tensile Strength (USA System)	170 psi	ASTM D412-06a – 23°C
Elongation at break	770%	ASTM D412-06a – 23°C
Tear strength Die B (Metric System)	3,5 N/mm	ASTM D624-00 – 23°C
Tear Die B (USA System)	20 pli	ASTM D624-00 – 23°C

### Fiches techniques et de sécurité

Avant de manipuler le produit, lisez la fiche de données de sécurité et assurez-vous d'obtenir toutes les informations requises pour une utilisation sûre.

### Durée de vie et stockage

Le SKIN FX 00-20 est garanti pendant une période de 18 mois si stocké correctement à une température entre 5° et 27°C (41° - 80°F). Après utilisation fermer les récipients, ne pas substituer les bouchons ou les couvercles entre la base et le catalyseur.