

PARALOID™ B-72 100%

Résine acrylique thermoplastique solide

Description

La résine acrylique thermoplastique PARALOID B-72 à usage général est similaire à la résine acrylique PARALOID B-66, mais peut former des films plus souples. La dureté estimée (KHN) est de 10-11 contre 12-13 pour la résine PARALOID B-66.

La résine acrylique PARALOID B-72 est unique car elle possède une haute tolérance à l'éthanol.

Cette propriété permet son utilisation dans des applications qui ne tolèrent pas les solvants forts. Les dispersions d'alcool peuvent être turbides ou laiteuses. Cependant, ils forment des films clairs et cohérents.

PARALOID B-72 a une faible réactivité avec les pigments sensibles phosphorescents et luminescents pour produire des revêtements stables, durables et non jaunissants. Il est compatible avec le vinyle, la cellulose, les caoutchoucs chlorés et les silicones. Il convient bien aux sprays blancs et métalliques, aux revêtements transparents pour le bois, aux revêtements modifiés à la nitrocellulose pour la finition des produits en général, aux dispersions de pigments (fluorescents), aux encres d'impression flexographique et aux revêtements plastiques en héliogravure.

Caractéristiques typiques

Ces caractéristiques sont typiques, mais ne constituent pas des spécifications.

Forme physique	granulés
Densité apparente, 25°C, lb/gal	9.6
Paramètre de solubilité	9.3
Tg (°C)	40
Dureté ultime des films clairs, KHN	10 à 11 ans
Composition chimique	Copolymère EMA

Les propriétés des vernis blancs(1) :

Dureté du tukon 30 min. à 80°C 30 min. à 150°C	2.9 12.1	Blancheur (les chiffres faibles de la couleur K sont les meilleurs) 30 min. à 150°C 16 hrs. à 175°C	7.7 11.8	Hachures ³ 30 min. à 80°C 30 min. à 150°C	0 0
Dureté du crayon 30 min. à 80°C 30 min. à 150°C	H H	Flexibilité ² , 1/8, 1/4, 1/2 mandrins en pouces 30 min. à 80°C 30 min. à 150°C	0, 0, 0 4, 3, 2	Mustard Staining (exposition de 30 minutes) 30 min. à 80°C 30 min. à 150°C	Lumière Lumière
Brillant, 20 30 min. à 80°C 30 min. à 150°C	77 76	Impression, 2 psi pour 1 heure à 60°C 30 min. à 80°C V. 30 min. à 150°C	Lourd Modéré	Résistance à l'essence (exposition de 15 minutes) 30 min. à 80°C 30 min. à 150°C	Balayage Effacement
Brillant, 60 30 min. à 80°C 30 min. à 150°C	93 92	Adhésion du couteau 30 min. à 80°C 30 min. à 150°C	Très bien Très bien	Conditions de pulvérisation Viscosity, N°4 Ford Cup, sec.15 Teneur en matières solides, % 25.0	

PARALOID™ B-72 100%

Résine acrylique thermoplastique solide

Remarques :

Le séchage des revêtements à 150°C pendant 30 minutes simule les propriétés finales de la résine.

(1) Les laques blanches ont été formulées dans un rapport dioxyde de titane/liant (base état solide) de 30/70. Les propriétés ont été déterminées après que les revêtements aient été pulvérisés sur Bonderite 1000.

(2) Le degré de fissuration au niveau du pliage sur chaque mandrin est évalué sur une échelle de 0 (aucune défaillance) à 10 (écaillage complet).

(3) Le degré d'écaillage au niveau des hachures croisées enregistrées est évalué sur une échelle de 0 (pas d'écaillage) à 5 (écaillage complet).

Informations complémentaires

PARALOID B-72 se présente sous la forme d'une poudre qui est facilement soluble dans les hydrocarbures aromatiques et dans une variété d'esters et de cétones.

Le produit décrit dans ce bulletin est fourni par notre site de production de Louisville, Kentucky, États-Unis, conformément aux exigences de la norme ISO 9002 ou de protocoles de qualité locaux équivalents, garantissant des normes élevées et constantes quelle que soit la source, bien que la taille et la méthode d'emballage puissent varier.

Informations sur la sécurité d'utilisation

Les fiches de données de sécurité (FDS) contiennent des informations pertinentes dont vous pouvez avoir besoin pour protéger vos employés et vos clients des risques connus pour la santé ou la sécurité associés à nos produits. La société Esprit Composite vous recommande de demander à vos représentants techniques locaux de vous fournir une fiche signalétique sur tous nos produits avant de les utiliser dans vos installations. Nous vous recommandons également de contacter les fournisseurs des autres matériaux dont l'utilisation est recommandée avec nos produits pour obtenir des instructions appropriées en matière de santé et de sécurité avant l'utilisation.

Enregistrement chimique

De nombreux pays de la région Asie-Pacifique exigent l'enregistrement des produits chimiques, qu'ils soient importés ou fabriqués localement, avant leur utilisation commerciale. La violation de ces règlements peut entraîner des amendes substantielles pour l'utilisateur, l'importateur ou le fabricant et/ou l'interruption de l'approvisionnement. Il est dans votre intérêt d'enregistrer tous les produits chimiques que vous utilisez.

La société Esprit Composite ne fournira pas de produits non enregistrés, à moins que cela ne soit autorisé dans le cadre de procédures d'échantillonnage restreintes, préalables à l'enregistrement.